NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ

Masłońskie 27.08.2024r.

Zapytanie ofertowe nr 06/NFOŚ/2024

ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING Sebastian Duma
Spółka komandytowa
ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie
NIP- 5771975682 **www.eco-world.com.pl**

I. TRYB POSTEPOWANIA

1. Zamówienie realizowane w ramach projektu pn. „Budowa nowej instalacji do recyklingu odpadów opakowaniowych z tworzyw sztucznych w Częstochowie".
2. Projekt jest dofinansowany ze środków NFOŚiGW w ramach programu priorytetowego nr 2.1.2 „Racjonalna gospodarka odpadami Cześć 2) Instalacje gospodarowania odpadami".
3. Tryb zapytania ofertowego przeprowadzony zgodnie z Regulaminem Spółki, uwzgledniającym zasady równego traktowania, uczciwej konkurencji i przejrzystości.
4. Postępowanie nie jest realizowane w oparciu o ustawę Prawo zamówień publicznych.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kody CPV:

a) **Elementy układu technologicznego do procesów mycia i rozdrabniania:**

1. Podajnik taśmowo-łańcuchowy typu "Z"
2. Podajnik taśmowy sortowniczy wraz z zabudową w formie kabiny
3. Podajnik taśmowy wznoszący odbierający wraz z buforem materiału
4. Wanna wstępnego mycia
5. Podajnik ślimakowy podwójny
6. Układ do ujednorodnienia materiału po myciu zasadniczym
7. Wanna separacyjno-flotacyjna
8. Bufor magazynujący

9. Podesty serwisowe i konstrukcje wsporcza kabli.

10. Szafa elektryczna - układ sterowania

określone w dalszej części zapytania w formie skrótu jako elementy układu technologicznego

b) Kod CPV:

- 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- 42995000-7 Różne maszyny czyszczące
- 42924720-2 Urządzenia do usuwania zanieczyszczeń
- 42914000-6 Urządzenia do recyklingu

c) Szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia jest zawarta w rozdziale III.

d) Elementy układu technologicznego muszą być nowe. Zamawiający w ramach tego postepowania nie dopuszcza zakupu urządzeń używanych.

2. Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych.

3. Przeznaczenie technologiczne:

Wskazane elementy układu technologiczne wchodzą w skład instalacji recyklingu odpadowej folii opakowaniowej z tworzyw sztucznych, w ramach procesów technologicznych rozdrabniania i mycia.

Elementy te przeznaczone będą jako:

a) elementy podawcze przed procesem rozdrobnienia - rozdz. II pkt.1 ppkt. a)1),2),3)

b) element odbiorowy po procesie rozdrabnia – rozdz. II pkt.1 ppkt. a 4)

c) pozostałe to elementy układu technologicznego do procesu mycia

4. Warunki pracy:

a) Elementy układu technologicznego zamontowany będzie w hali produkcyjnej na posadzce wykonanej w technologii betonowej

b) Cykl pracy – całoroczny, zmianowy

c) Temperatura otoczenia pracy w przedziale od 1 do 40 °C

5. Materiał podlegający procesom rozdrobnienia i mycia:

a) na etapie procesów podawczych przed rozdrobnieniem folia odpadowa głównie LDPE, LLDPE oraz z udziałem folii wielowarstwowych oraz folii PP, PS i PA. Grubość folii w przedziale od 20 do 200 mikronów.

b) na etapie procesów mycia (po rozdrobnieniu) folia odpadowa w postaci płatków głównie LDPE, LLDPE oraz z udziałem folii wielowarstwowych oraz folii PP, PS i PA. Grubość folii w przedziale od 20 do 200 mikronów. Wielkość orientacyjna płatków o wymiarach ok. 70x70 mm

6. **Zakres przedmiotu zamówienia** obejmuje :

a) Elementy układu technologicznego zgodne ze specyfikacją zawartą w rozdziale III;
b) Deklaracje zgodności z obowiązującymi normami na oferowane elementy układu technologicznego;
c) Dokumentacja typu techniczno-ruchowa, w tym w szczególności instrukcja obsługi w języku polskim;
d) Dostawa i montaż elementów układu technologicznego;
e) Rozruch techniczny i sprawdzenie parametrów funkcjonalnych podczas próby technologicznej;
f) Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

III. SPECYFIKACJA ELEMENTÓW UKŁADU TECHNOLOGICZNEGO:

1. Podajnik taśmowo-łańcuchowy typu "Z"

a) Długość robocza pozioma załadunkowa min. 2,0 m.
b) Długość robocza wznosząca 6,5 m.
c) Długość robocza pozioma wyładowcza 1,0m (łabędzia szyja)
d) Taśma progowa z kątownikiem stalowym H-60.
e) Taśma poprzecznie zbrojona stabilizowana o gr. 12 mm
f) Szerokość robocza 1200 mm
g) Łańcuch rolkowy P-100/ P-125
h) Koło zębate napędowe Ø 300-330 mm
i) Koło zębate zwrotne Ø 300-330 mm
j) Kropelkowe smarowanie łańcucha.
k) Łożyska główne UCT,UCP Ø 60 mm.
l) Naciąg śrubowy M30.
m) Konstrukcja z stali czarnej, Malowanie RAL

n) Konstrukcja wsporcza typu HEB z stali czarnej Ocynkowana lub równoważne w zakresie zabezpieczenia

o) Burty z blach o grubości min. 3 mm.

p) Wysokość burt części wznoszącej min 500 mm.

q) Napęd przenośnika walcowo stożkowy OMP 112/ 5,5 - 7,5 kW

2. Podajnik taśmowy sortowniczy wraz z zabudową w formie kabiny

a) Długość robocza pozioma 9,0 m., wraz z koszem zasypowym na wejściu materiału

b) Taśma płaska poślizgowa EP400/3 3+0

c) Szerokość robocza 1200 mm

d) Bęben napędowy Ø 220 mm- bieżnikowany

e) Bęben zwrotny Ø 220 mm

f) Naciąg śrubowy M22.

g) Konstrukcja z stali czarnej

h) Konstrukcja wsporcza z elementów hutniczych lub profili zamkniętych.

i) Burty o wysokości 100 mm, grubość 2 mm z stali nierdzewnej + podpory poduszkowe do wygodnego sortowania.

j) Bramka do kontroli frakcji podawczej w celu wykrycia METALI.

k) Prędkość przenośnika 0,8-1,0 m/s

l) Kabina sortownicza

i. Wymiary : wymiary zew. 6,5 m x 4,8 m x 3,2 m, wysokość podłogi względem hali 2,7 m., wysokość wewnątrz pomieszczenia 2,8 – 3,0 m, wysokość boksów pod kabiną 2,4 m.

ii. Ściany płyta warstwowa PIR o grubości 60 mm.

iii. Podłoga z płyty antypoślizgowej gr. 22 mm

iv. 2 x okno PCV (dwie szyby) od strony hali.

v. 3 x drzwi połaciowe stalowe.

vi. Konstrukcja wsporcza cynkowana.

vii. Schody wejściowe – stopnie i kraty Wema.

viii. Podest serwisowy dostępu

ix. Oświetlenie robocze (Oprawy LED i ewakuacyjne)

x. Klimatyzacja (jednostka typu „split")

xi. 6 x zrzut z klapą o wymiarach 700 x 850 mm

3. Podajnik taśmowy wznoszący odbierający wraz z buforem materiału

a) Długość robocza pozioma min. 3,5 m.

b) Długość robocza wznosząca 5,0 m.

c) Taśma progowa poślizgowa XE400/3 3+0

d) Progi poprzeczne. Dzielone H-40 wulkanizowane na gorąco

e) Szerokość robocza 800 mm

f) Bęben napędowy Ø 275 mm- bieżnikowany- z funkcją magnetyczną

g) Bęben zwrotny Ø 275 mm

h) Naciąg śrubowy M22.

i) Konstrukcja z stali czarnej, a konstrukcja wsporcza z elementów hutniczych lub profili zamkniętych.

j) Burty o wysokości 250 mm, grubość min. 2 mm.

k) Prędkość przenośnika 0,8-1,0 m/s

l) Bufor materiału z funkcją dozowania

i. Pojemność min. 3,5 m^3

ii. Długość robocza pozioma 4,0 m. , a szerokość robocza min. 1200 mm

iii. Taśma progowa poślizgowa EP400/3 3+0

iv. Progi poprzeczne, dzielone H-40 wulkanizowane na gorąco

v. Bęben napędowy Ø 220 mm- bieżnikowany, a bęben zwrotny Ø 220 mm

vi. Naciąg śrubowy M22.

vii. Konstrukcja z stali czarnej, a konstrukcja wsporcza z elementów hutniczych lub profili zamkniętych.

viii. Burty o wysokości 1000 mm, grubość 2 mm.

ix. Prędkość przenośnika 0,8-1,0 m/s

4. Wanna wstępnego mycia

a) Wymiary zewnętrzne - dł./szer./wys. (mm) 8500/4127/3800

b) Wymiary niecki dł./szer./wys. (mm) 8000/3000/2500

c) Podajnik ślimakowy odbioru odpadu poziomy Ø (mm) 2 x 400

d) Podajnik ślimakowy odbioru odpadu wewnętrzny Ø (mm) 1 x 500

e) Podajnik ślimakowy odbioru materiału Ø (mm) 2 x 500

f) Mieszadła topiące materiał – górne – ilość min. 7 sztuk

g) wanna w całości wykonana z stali nierdzewnej

h) podwójne łożyskowanie ślimaka poziomego

i) koryta ślimaków z blachy o gr. min. 3 mm

j) niecka wanny z blachy o gr. min. 3 mm

k) burty zabezpieczające powyżej górnej krawędzi mieszadeł

l) klapa rewizyjna – dostępu

m) zawory do spuszczania wody min. 4 cale.

5. Podajnik ślimakowy podwójny (wznoszący)

a) Długość robocza- 5000 mm

b) Średnica Ø mm 2 x 450

c) Grubość pióra 5 mm

d) Grubość koryta min 3mm

e) Napęd Motoreduktor 2 x SB110

f) Dno koryta wypełnione sitem, układ „jodła" z możliwością wymiany.

g) Odpływ wody Ø 160-200 mm

6. Układ do ujednorodnienia materiału po myciu zasadniczym

a) Długość robocza 3000 mm

b) Średnica wirnika 600 mm

c) Oś wirnika z stali czarnej.

d) Łopaty wirnika półkoliste z blachy hardox (lub równoważnej w zakresie parametrów funkcjonalnych) – wymienne.

e) Cała obudowa z stali gat. 1.4301 lub równoważnej w zakresie parametrów funkcjonalnych

f) Na całej długości pracy wirnika sito z blachy perforowanej Ø 3 mm.

g) Min. cztery miejsca podawania wody.

h) Klapa do czyszczenia plus rewizje boczne

i) Napęd pasowy 5 szt.

j) Moc silnika głównego w przedziale od 30 do 40 kW.

k) Prędkość wirnika w przedziale od 650 do 800 obr/min.

Ważne : Zamawiający w ramach tego zadania dopuszcza także zamiennie zakup mokrego granulatora o prędkości obrotowej min. 400 obr./min , długości wirnika min. 1500 mm i średnicy wirnika min. 600 mm. Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy maks.130 kW.

7. Wanna separacyjno-flotacyjna

a) Wymiary zewnętrzne dł./szer./wys. (mm) 8500/4127/3800

b) Wymiary niecki dł./szer./wys. (mm) 8000/3000/2500

c) Podajnik ślimakowy odbioru odpadu poziomy Ø (mm) 2 x 400 , Moc (kW) 2 x 4

Motoreduktor SB130

d) Podajnik ślimakowy odbioru odpadu wewnętrzny Ø (mm) 1 x 500 1 x 400, Moc 2 x 4kW Motoreduktor SB130 / SB110

e) Podajnik ślimakowy odbioru materiału Ø (mm) 2 x 500 Moc (kW) 4,0

f) Mieszadła rotacyjne w ilości min. 7 sztuk

g) wanna w całości wykonana z stali nierdzewnej

h) koryta ślimaków z blachy o gr. min. 3 mm

i) niecka wanny z blachy o gr. min. 3 mm

j) klapa rewizyjna – dostępu

k) zawory do spuszczania wody min. 4 cale.

8. Bufor magazynujący z funkcją dozowania materiału

a) Zasobnik wykonany w konstrukcji stalowego prostopadłościanu o pojemności roboczej min. 28 m3.

b) Dno buforu jako przenośnik taśmowy

c) Wymiary robocze (długość 8,0 m, szerokość 2,3 m)

d) Zabudowa ścian bocznych na wysokość min. 2,2 m.

e) Zabudowa ścian bocznych z blachy nierdzewnej gr. min. 2 mm.

f) Zabudowa dachu – sufitu zbiornika blachy pełne.

g) Zabudowa odprężenia na wysokość 0,6 m – drobna siatka uniemożliwiająca wydostawanie się płatka.

h) System regulujący wysokość strumienia materiału z niezależnym napędem.

i) Konstrukcja wsporcza z elementów hutniczych – cynkowana lub zabezpieczona antykorozyjnie

9. Podesty serwisowe i konstrukcje wsporcza kabli.

a) Łączna długość ok 60 mb (48 mb podestu plus 12 mb schodów)

b) Podesty serwisowe: szerokość robocza 800 mm

c) Wypełnienie krata typu WEMA

d) Stopnie schodowe przemysłowe OCYNK.

e) Cała konstrukcja oraz barierki z stali czarnej OCYNK.

f) Schody wejściowe OCYNK

g) Konstrukcja wsporcza kabli:

i. Konstrukcja wykonana z profili zamkniętych 100x100mm.

ii. Przygotowanie pod montaż korytek kablowych.

iii. Całość z stali czarnej OCYNK.

10. Szafa elektryczna - układ sterowania

a) Wykonanie projektu układu, oprogramowania i dostarczenie dokumentacji elektrycznej

b) Oprogramowanie i instalacja - sterownik PLC z koniecznymi modułami rozszerzeń do obsługi systemu

c) Min. 15-calowy panel (dotykowy, kolorowy) z interfejsem graficznym umożliwiającym: podgląd i zmianę parametrów pracy linii; zbiorczą konfigurację parametrów pracy linii w formie programów/receptur – 10 szt; pracę linii w trybie ręcznym oraz automatycznym

d) Układ pomiaru/wyświetlania prądu na każdym napędzie wyposażonym w falownik / softstart;

e) Wyłączniki bezpieczeństwa w ok. 10 kasetach rozmieszczonych na linii: 1 szt na szafie sterującej;

f) W szafie sterowania zostanie zainstalowany programowalny przekaźnik bezpieczeństwa wraz z koniecznymi modułami rozszerzeń zapewniający obsługę kilku stref bezpieczeństwa oraz odpowiednią/wymaganą klasę bezpieczeństwa instalacji;

g) Sygnalizator optyczny oraz sygnalizator akustyczny.

h) Zapewnienie rozwiązań umożliwiających zdalną diagnostykę oraz monitorowanie stanu linii przez sieć internet;

IV. WYMAGANIA PODSTAWOWE

Określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Wykonawcy, których brak możliwości spełnienia przez Wykonawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

1. **Przedmiot oferty** musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II i specyfikacją przedmiotu zamówienia opisaną w rozdziale III niniejszego zapytania.
3. **Minimalny okres gwarancji** na poszczególne elementy układu technologicznego – 12 miesięcy.
4. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego:

a) obsługa zgłoszenia w języku polskim;

b) maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii - 72 godziny.

5. **Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego**
6. **Maksymalny okres realizacji umowy** na dostawę i montaż- 6 miesięcy od daty zawarcia umowy.
7. Oferent w odniesieniu do oferowanego przedmiotu zamówienia jest zobowiązany wskazać w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) referencję tj. referencyjne instalacje na terenie Europy w ilości min. 3 sztuk, w których są zamontowane i funkcjonujące oferowane elementy układu technologicznego. Wskazane referencyjne instalacje muszą się odnosić do oferowanych elementów układu technologicznego o parametrach nie niższych niż przedstawione w ofercie .
8. **Warunki udziału-** o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
   a) Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia.

   b) Niezalegający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.

V. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe" wskazane w rozdziale IV niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Wykonawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferta zostanie poddana ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.
4. Ocena będzie prowadzona odrębnie dla poszczególnych elementów układu technologicznego tj. odrębnie dla myjek dynamicznych oraz wirówek

Lp.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	76%	76	Liczone jako iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożony jest x 100, wynik iloczynu mnożony jest x waga tj. (0,76) * Wartość ceny oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku
2.	Długość okresu gwarancji	24%	24	Oferty z okresem gwarancji 12 miesiące: 0 pkt Za każdy dłuższy okres o 1 miesiąc, Oferent otrzymuje 2 pkt.(np. za okres gwarancji 13 miesięcy otrzymuje 2 pkt). Max. ilość pkt 24 = za okres gwarancji 24 miesięcy i dłużej.

Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: *punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.*

VII. TRYB WYBORU WYKONAWCY

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Spółki Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ

VIII. LOKALIZACJA PROJEKTU I WIZJA LOKALNA

1. Miejsce realizacji projektu: Częstochowa ul. Trochimowskiego, 42-202 Częstochowa
2. Miejsce przechowywania dokumentacji projektu: ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie
3. Wizja lokalna miejsca realizacji projektu – jest możliwa w terminie do 20.09.2024 r. w godzinach od 9:00 do 14:00 w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. W ofercie należy wskazać oferowaną cenę. Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku oraz podając wysokość podatku.
3. Do oferty należy załączyć uzupełniony wzór formularza oferty (**załącznik nr 1**).
4. Do oferty należy dołączyć specyfikację techniczną/rysunki oferowanego przedmiotu zamówienia w języku polskim.
5. Ofertę w formie pisemnej należy składać w jednym egzemplarzu, w opakowaniu uniemożliwiającym przypadkowe otwarcie i zapoznanie się z jej treścią przed upływem terminu składania ofert.
6. Wszystkie strony oferty należy ponumerować, zaparafować, spiąć lub zszyć, w sposób uniemożliwiający przypadkowe ich rozpięcie. Wszelkie poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisami osób uprawnionych lub upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy.
7. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.
8. Opakowanie zawierające ofertę należy oznaczyć nazwą Wykonawcy oraz nazwą przedmiotu zamówienia „Oferta na zapytanie nr 06/NFOŚ/2024".
9. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierająca jednoznacznie opisaną propozycję, w formie pisemnej, w języku polskim.

X. MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ

Oferty należy składać (wyłącznie w wersji papierowej) na adres:

ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie

Oferty mogą być składane osobiście, przez przedstawiciela, za pomocą kuriera lub poczty.

XI. TERMIN ZŁOŻENIA OFERT

Termin złożenia ofert upływa w dniu 03.10.2024r. o godz.14:00.

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

XII. TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi w miejscu realizacji projektu po zakończeniu terminu na składanie ofert. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji NFOŚiGW (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:
   a. wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
   b. wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
   c. zmiany istotnych regulacji prawnych;
   d. zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą,
   e. zmian korzystnych dla Zamawiającego wpływających na zmniejszenie nakładów inwestycyjnych, kosztów funkcjonowania instalacji itp.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany poza ww. uwzględnionej w zawartej (przyszłej) umowie w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie nieznacznej modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania.
3. Terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznacznych modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

XIV. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:
   Sebastian Duma, tel. +48 601 878 429, email: sebastian.duma@eco-world.com.pl

2. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane nie później niż do 20.09.2024r.
3. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale IV, nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty wariantowe nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego Postępowania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
9. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu w tym przygotowania oferty.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
12. Termin związania ofertą wynosi 60 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
13. Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie w siedzibie Zamawiającego, w DzU UE na platformie Simap2 oraz na stronie internetowej pod adresem: www.eco-world.com.pl.

XV Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO", informuję, że:

a) Administratorem danych osobowych jest **ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING Sebastian Duma Spółka komandytowa**

NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ

ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie

b) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.

c) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.

d) Dane osobowe będą przechowywane w okresie trwałości projektu tj. przez okres 3 lat do dnia realizacji umowy i zakończenia projektu.

e) W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

f) Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:

¾ na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;

¾ na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (*skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników*);

¾ na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (*prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego*);

¾ prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

g) Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:

¾ w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;

¾ prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

¾ na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Załączniki :

Załącznik nr 1 - Formularz oferty.

Sebastian Duma

Komplementariusz

ECO-WORLD Plastics Recycling
Sebastian Duma Sp.k.
ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie
tel/fax 34 3681721
IDS 243164791 NIP 5771975682
KRS 0000448439